

Cours d'affûtage à la lime ronde

Une chaîne bien affûtée est essentielle à l'efficacité fonctionnelle et à la sécurité d'une tronçonneuse.

Quatre paramètres doivent être respectivement pris en considération:

l'angle du plateau supérieur, l'angle du plateau latéral, l'angle du plateau de coupe et la hauteur des gouges.

Ces paramètres varient quelque peu selon le type de chaîne et, dans certains cas, le type de bois ainsi que la température.

- Si vous tendez la chaîne avant de l'affûter, la chaîne sera plus stable lorsque vous effectuez l'affûtage.

- Pour ne pas endommager la lime, exercez une pression moindre lorsque vous ramenez la lime vers vous appuyez légèrement sur la lime lors des mouvements aller.

- Assurez-vous que la lime est en contact étroit avec le bord de coupe, sur toute sa longueur, à chaque passage.

- Pour que la chaîne que vous êtes sur le point d'affûter soit sèche et propre, faites un trait de scie sur une bûche avant de commencer l'affûtage.

Cette opération rendra l'affûtage plus efficace.

1. Angle de coupe du plateau supérieur

Cet angle est automatiquement correct si les angles de plateaux supérieur et latéral sont limés correctement à l'aide de la lime appropriée.

Pour obtenir un angle d'affûtage de 35°, disposez le support de lime de telle sorte que le prolongement indiquant cet angle soit parallèle à la chaîne.

Pour un angle de 30°, c'est l'autre prolongement qui doit être placé contre la chaîne.

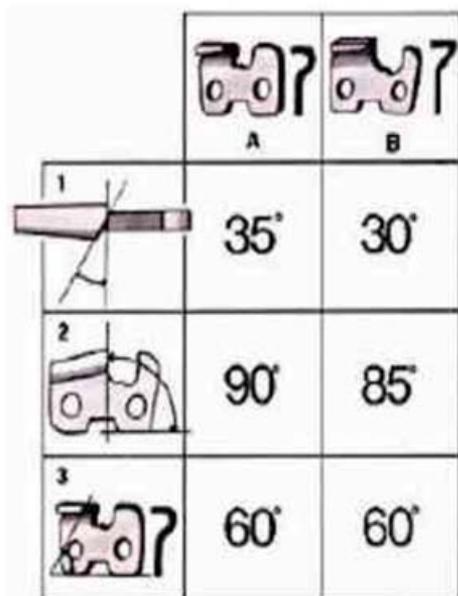
2. Angle d'affûtage du plateau latéral

En déplaçant la lime latéralement, parallèlement à la hauteur du plateau supérieur, vous pourrez obtenir un angle de plateau latéral d'environ 90°. Si vous abaissez le manche de la lime, vous augmenterez l'angle et la profondeur de coupe de la chaîne.

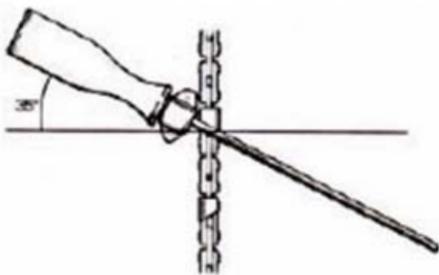
Si au contraire vous relevez le manche de la lime, vous diminuerez l'angle et la profondeur de coupe.

3. Angle de plateau supérieur

Vous obtiendrez l'angle d'affûtage adéquat en utilisant soit un portelime soit un manche de lime spécialement étalonné (voir illustration).



Cours d'affûtage à la lime ronde



Utilisez une lime d'affûtage ronde correspondant aux types de chaînes que vous utilisez en vous référant au tableau suivant:

Chain type	File
.325	4,8 mm
	4,5 mm "Super ciseau"
3/8	5,5 mm
.404	5,5 mm
1/4	4,0 mm



Une chaîne bien affûtée économise temps et carburant.

Une chaîne bien affûtée assure un travail plus rapide, facile et sûr. Avec un peu d'entraînement on peut l'affûter soi-même.

1. Gouge
2. Talon de profondeur

Cours d'affûtage à la lime ronde



Pour entretenir la chaîne, on a besoin de: une lime plate, une lime ronde et un combiné calibre-jauge pour la gouge et le talon de profondeur. Contacter votre revendeur Husqvarna pour une recommandations sur les outils corrects pour affûter votre chaîne.

Fixer la scie. Il est plus facile de travailler avec les deux mains libres.



Positionner le calibre comme le montre la figure. Les flèches du calibre doivent pointer dans le sens de coupe de la chaîne. (Vers l'avant).



Appuyer la lime sur les rouleaux du calibre et affûter en poussant la lime. Le même nombre de coups de lime sur toutes gouges.

Cours d'affûtage à la lime ronde



Retourner le calibre et limer dans l'autre sens. Faire avancer la chaîne au fur et à mesure.



Si la chaîne tendance à « déraiper », la tendre au moyen de la vis de réglage ou la bloquer en introduisant la clé universelle entre le guide-chaîne et la chaîne comme le montre l'image.



Limage du talon de profondeur.

C'est le rapport entre la gouge et la hauteur du talon de profondeur qui détermine la capacité d'abattage de la chaîne. Pendant la durée de vie de la chaîne, le talon de profondeur doit être régulièrement limé de manière que la distance entre de tranchant de coupe et le talon soit maintenu constant. Avec un talon hauteur et d'angle corrects, le sciage devient plus souple et donc plus sûr. Pour scier dans des bois durs, le talon doit être haut et pour les bois moins durs, il peut être plus bas.

Positionner le calibre comme le montre l'image. Utiliser le calibre « S » (soft) s'il s'agit d'un talon pour bois moins durs. Pour les bois plus durs, choisir le calibre « H » (hard).



Affûter le talon avec la lime plate jusqu'au calibre.



Il est temps remplacer la chaîne. Une gouge de chaîne ne doit jamais avoir une hauteur inférieure à 3 mm.